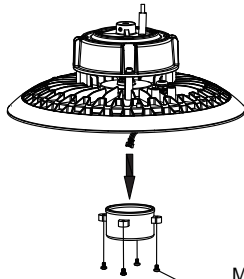
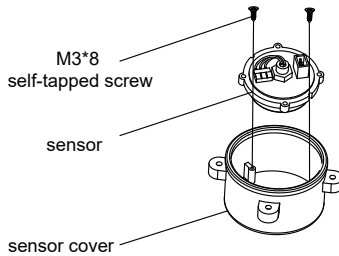
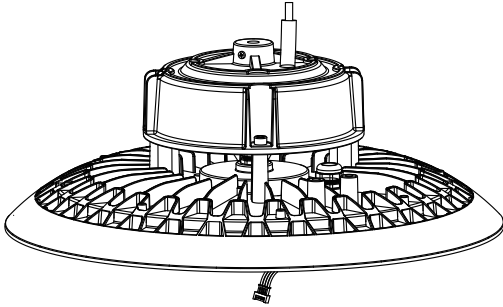


1

M4*6
self-tapped screw

Remove four M4*6 self-tapped screws of the sensor cover and take down the sensor cover.
Retirar cuatro tornillos autoprotección M4*6 de la tapa del sensor y retirar la tapa del sensor.
Retrait du couvercle de capteur de quatre vis d'autoattaque M4*6 et du couvercle de capteur.

2

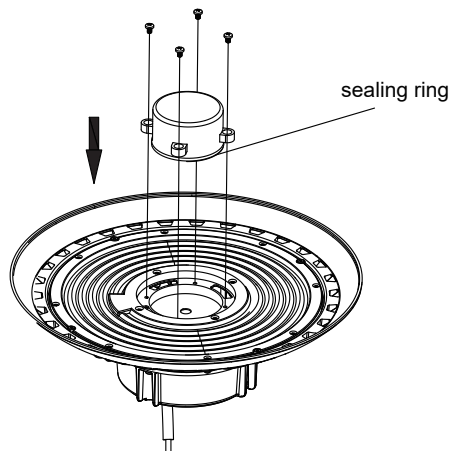
M3*8
self-tapped screw

sensor

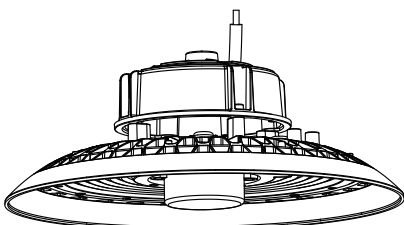
sensor cover

1. Take out two M3*8 self-tapped screws from the package of the sensor.
Se extrajeron dos tornillos de impacto automático m3 * 8 del componente del sensor.
Deux vis d'auto - attaque M3 * 8 sont extraites de l' ensemble capteur.
2. Align the screw hole of the sensor with the screw hole of the sensor cover, use two M3*8 self-tapped screws to secure them.
Alinear los tornillos del sensor con los de la tapa del sensor y sujetarlos con dos tornillos autoprotección m3 * 8.
Alignement des écrous de capteur avec les écrous de couvercle de capteur et fixation au moyen de deux vis d'autoattaque M3 * 8.
3. Connect the male quick connect terminal from the fixture to the female quick connect terminal on the sensor.
Conecte el terminal de conexión rápida de hilo externo en la abrazadera al terminal de conexión rápida de hilo interno en el sensor.
Connectez le terminal de connexion rapide mâle sur le support au terminal de connexion rapide femelle sur le capteur.

3



sealing ring



1. Check the seal ring of the sensor cover again, ensure it is installed onto the correct track of the sensor cover.
Volver a examinar las juntas de cierre de las tapas de los sensores para asegurarse de que estén instaladas en la órbita correcta.
L 'anneau d' étanchéité du couvercle de détection est à nouveau vérifié pour s' assurer qu' il est monté sur la bonne voie du couvercle de détection.
2. Tidy up the wires and terminals, make sure that they are all in the sensor cover, and use four M3*10 self-tapped screws to secure the sensor cover to the fixture.
El cableado y los terminales están listos para asegurarse de que estén en la tapa del sensor y de que la tapa del sensor se mantenga en la trampa con cuatro tornillos de ataque autónomo m3 * 10.
Les fils et les bornes sont rangés de manière à être placés dans le couvercle du capteur et le couvercle du capteur est fixé à l' outil de serrage au moyen de quatre vis d' auto - attaque M3 * 10.